



Das **Baukastensystem** der SIGMA HSK-Automatikspanner passt sich Ihren Einbauverhältnissen und Anforderungen an. Der folgende **Auswahlpfad mit technischen Erläuterungen** führt Sie systematisch zum geeigneten Automatikspanner für Ihre HSK-Schnittstelle. Die Darstellung zur technischen Erläuterung zeigt jeweils nur eine Bauform. In den meisten Fällen sind weitere Bauformen möglich.

Auswahlpfad mit technischen Erläuterungen

1. Welche Spindeleinbauvariante bevorzugen Sie?

Variante A, Flanscheinbau

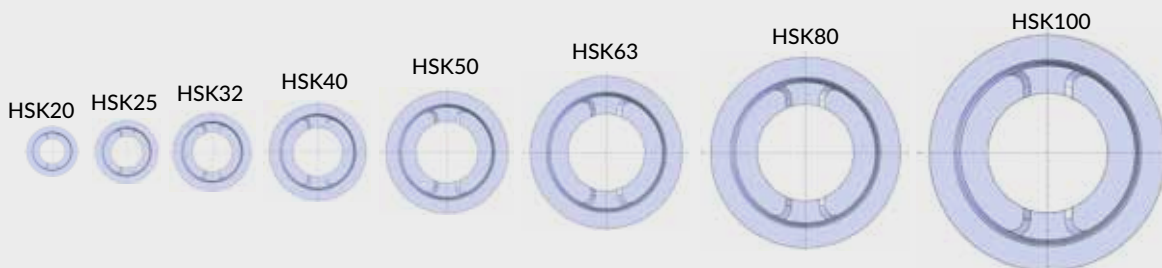
Variante B, Direkteinbau

2. Welche HSK-Bauform möchten Sie verwenden?

- HSK-A, T, E oder F? - siehe Normauszüge auf Seite 7.
 (In Kombination mit Variante B benötigen Sie für die Bauform HSK-A die einbaubaren Nutensteine ENS. Die Bauform HSK-T, in Kombination mit Variante B ist nicht möglich.)

3. Welche HSK-Baugröße wollen Sie einsetzen?

- siehe Normauszüge auf Seite 7.



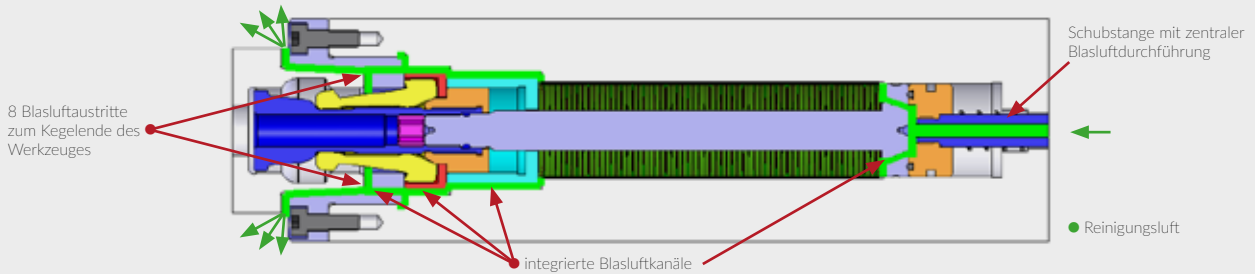
In Abhängigkeit von der äußeren Belastung, können die folgenden Richtwerte zur max. Querbelastung der HSK-Schnittstelle als Auswahlhilfe dienen.

HSK-Baugröße	20	25	32	40	50	63	80	100
Zulässige Querbelastung	16Nm	40Nm	80Nm	200Nm	320Nm	675Nm	1200Nm	1700Nm

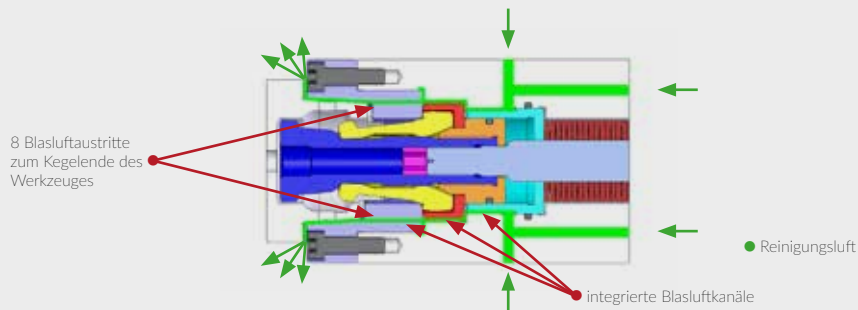


4. Wünschen Sie Kegelreinigungsluft beim Werkzeugwechsel? Wenn ja, wie?

Mit **zentraler Zuführung** und dezentraler Kanalisierung der Reinigungsluft.

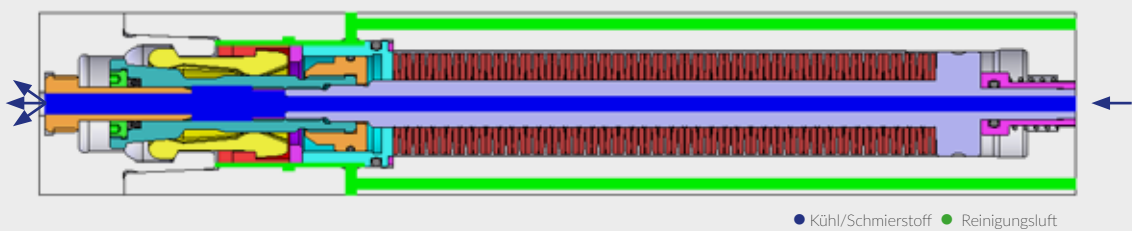


Mit **dezentraler Zuführung** und Kanalisierung.

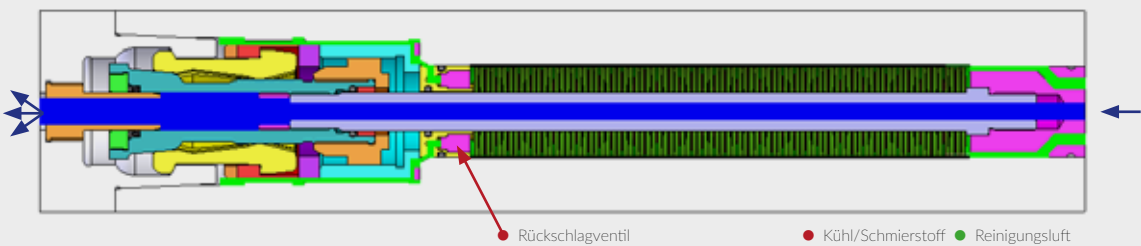


5.1. Benötigen Sie IKZ (Innere Kühlschmierstoffzuführung zum Werkzeug)? Wenn ja, wie?

Mit zentraler Durchführung und Übergabe zum Werkzeug. Zuführung über Drehzuführung integriert in Löseeinheit. Reinigungsluft Zuführung und Kanalisierung dezentral.



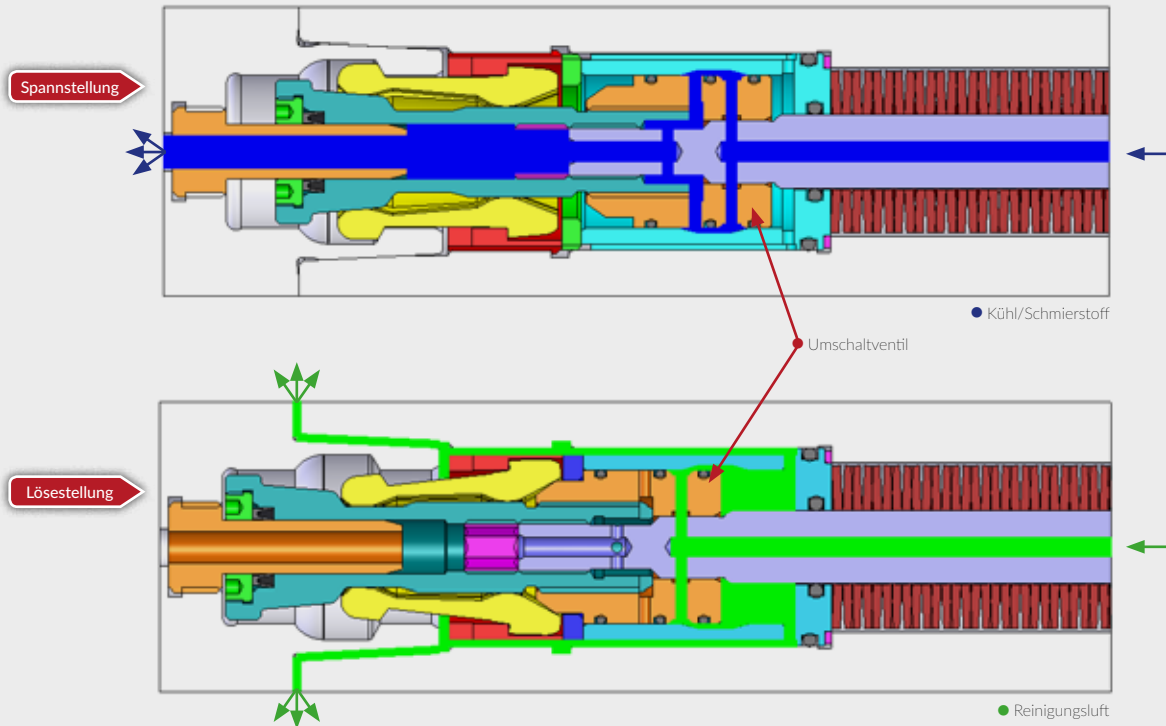
Mit zentraler Durchführung und Übergabe zum Werkzeug. Zuführung über Drehzuführung integriert in Löseeinheit. Zentrale Zuführung Reinigungsluft und dezentrale Kanalisierung zum Werkzeug.





5.2. Benötigen Sie IKZ (Innere Kühlschmierstoffzuführung zum Werkzeug)? Wenn ja, wie?

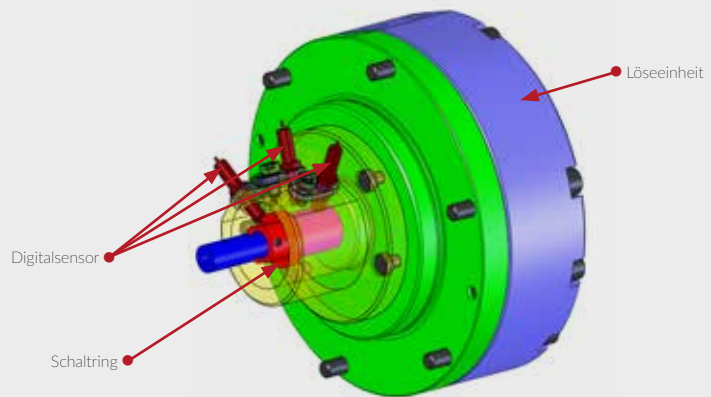
Mit zentraler Durchführung der IKZ und der Reinigungsluft mittels automatischem Umschaltventil für Reinigungsluft und IKZ. Zuführung über Drehzuführung.



6. Wünschen Sie eine Wegüberwachung des Spannsystems mittels Sensorik? Wenn ja, wie?

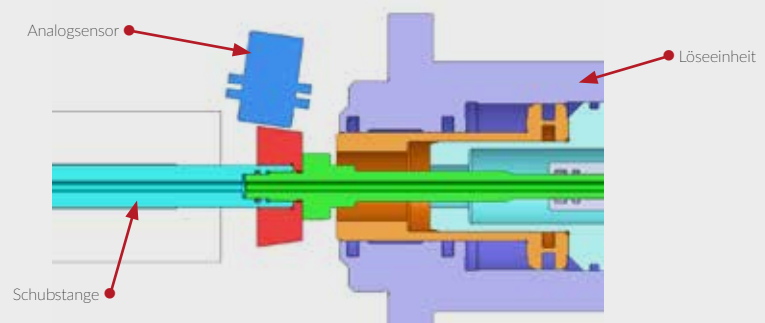
Mittels drei Digitalsensoren.

Hier ist die Überwachung der drei markanten Zustände des Spannsystems möglich (Lösestellung, Spannstellung, gespannt ohne Werkzeug).



Mittels Analogsensor.

Hier ist eine lückenlose Überwachung der Zugstangenposition möglich.

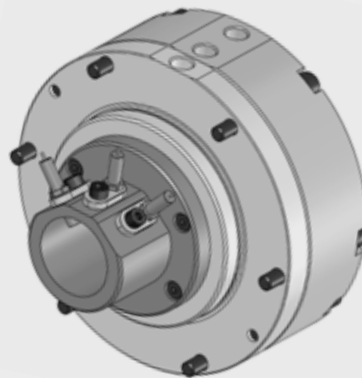


7. Benötigen Sie eine Löseeinheit? Wenn ja, welche Ausführung?

Pneumatische Löseeinheit einstufig, Sehr kurz bauend, im Durchmesser relativ groß

Beispiel:
Pneumatische Löseeinheit HSK63,
einstufig mit Digitalsensorik und Zuführung
Reinigungsluft

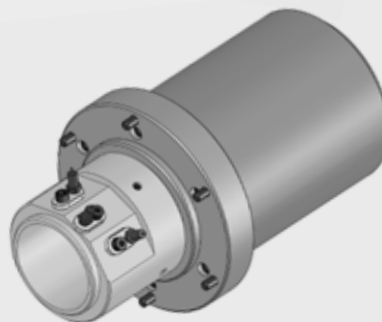
Betriebsdruck: 6 bar
D=165mm
L= 71,5 mm (ohne Sensorring)



Pneumatische Löseeinheit mehrstufig, im Durchmesser sehr klein bauend, Bau- länge relativ groß

Beispiel:
Pneumatische Löseeinheit HSK63,
dreistufig mit Digitalsensorik und Zufüh-
rung Reinigungsluft

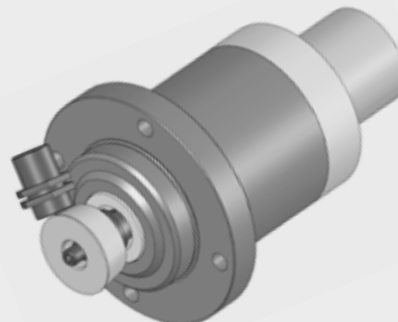
Betriebsdruck: 6 bar
D=98mm (ohne Anschraubflansch)
L= 170mm (ohne Sensorring)



Hydraulische Löseeinheit, sehr kompakt bauend

Beispiel:
Hydraulische Löseeinheit HSK63,
mit IKZ über Drehzuführung, Analogsens-
orik u. Zuführung Reinigungsluft

Betriebsdruck: 60 bar
D=85mm (ohne Anschraubflansch)
L= 115mm
(ohne Sensorring, nicht dargestellt)





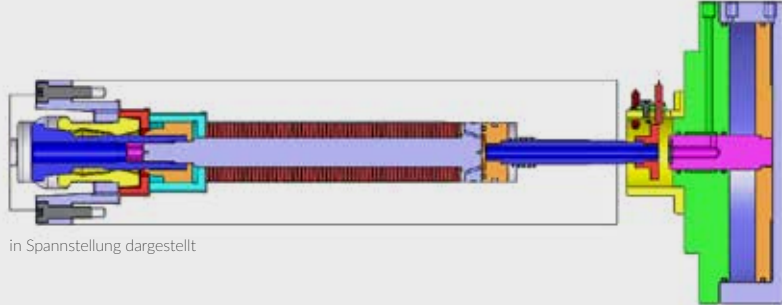
8. Sie sind am Ziel. Jetzt ist Ihr HSK-Automatikspanner aus dem SiGMA-Baukasten weitestgehend definiert.

Verwenden Sie unser Formular Seite 45 und senden Sie uns Ihre Anfrage zu.
Wir unterbreiten Ihnen dann gerne ein Angebot, für ein auf Ihre Anforderungen abgestimmtes Automatikspannsystem, mit ausführlichen Zeichnungsunterlagen.

Vier Beispiele was dabei herauskommen kann.

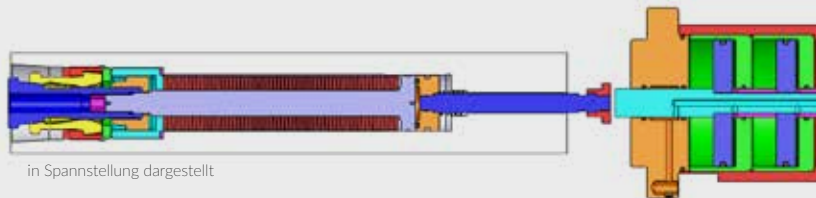
HSK-F63 Automatikspanner Version A, Flanscheinbau

- mit Reinigungsluft Zuführung zentral, Kanalisierung dezentral
- ohne IKZ
- mit Sensorik digital
- mit pneumatischer Löseeinheit
- Schubstange angepasst auf Spindellänge



HSK-E63 Automatikspanner Version B, Direkteinbau

- ohne Reinigungsluft
- ohne IKZ
- ohne Sensorik
- mit pneumatischer Löseeinheit dreistufig
- Schubstange angepasst auf Spindellänge



HSK-T100 Automatikspanner Version A, Flanscheinbau

- mit dezentraler Führung der Reinigungsluft
- mit IKZ über Drehzuführung
- mit Digitalsensorik
- mit hydraulischer Löseeinheit



HSK-A40 Automatikspanner Version B, Direkteinbau

- mit ENS (einbaubare Nutensteine)
- mit IKZ und Reinigungsluft über Umschaltventil
- mit Analogsensorik
- mit hydraulischer Löseeinheit

