



Das **Baukastensystem** der SIGMA Steilkegel-Automatikspanner passt sich Ihren Einbauverhältnissen und Anforderungen an. Der folgende **Auswahlpfad mit technischen Erläuterungen** führt Sie systematisch zum geeigneten Automatikspanner für Ihre SK-Schnittstelle. Die Darstellung zur technischen Erläuterung zeigt jeweils nur eine Bauform. In den meisten Fällen sind weitere Bauformen möglich.

# Auswahlpfad mit technischen Erläuterungen

## 1. Welche Spindeleinbauvariante bevorzugen Sie?

**Variante A, Flanscheinbau**

**Variante B, Direkteinbau**

## 2. Welche Steilkegel-Bauform möchten Sie verwenden?

SK-A, -AD, -B oder BT-J, -JD, -JF. Siehe Normauszüge auf Seite 9.

## 3. Welche Steilkegel-Baugröße wollen Sie einsetzen?

Siehe Normauszüge auf Seite 9.

SK30



SK40



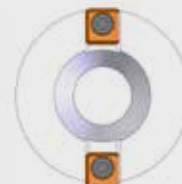
SK45



SK50



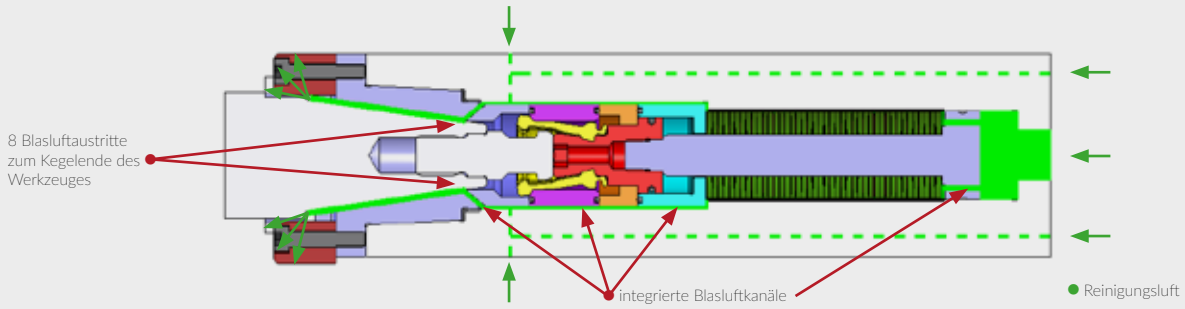
SK60



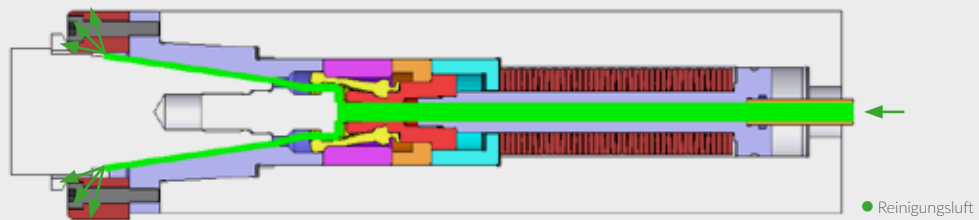


#### 4. Wünschen Sie Kegelreinigungsluft beim Werkzeugwechsel? Wenn ja, wie?

Mit zentraler (alternativ dezentraler) Zuführung und dezentraler Kanalisierung der Reinigungsluft.

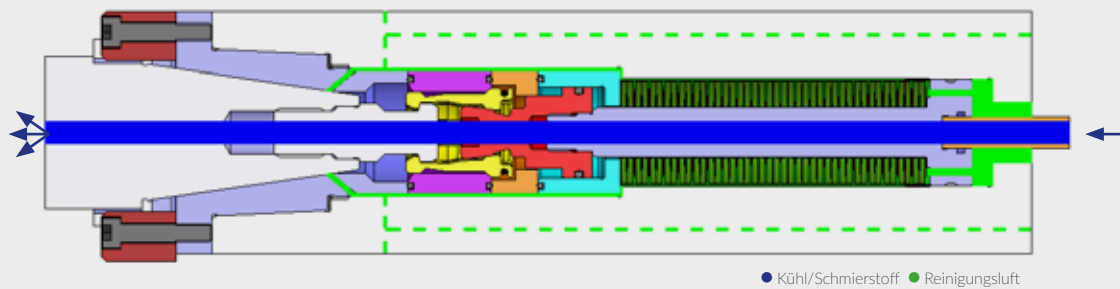


Mit zentraler Zuführung und Kanalisierung.

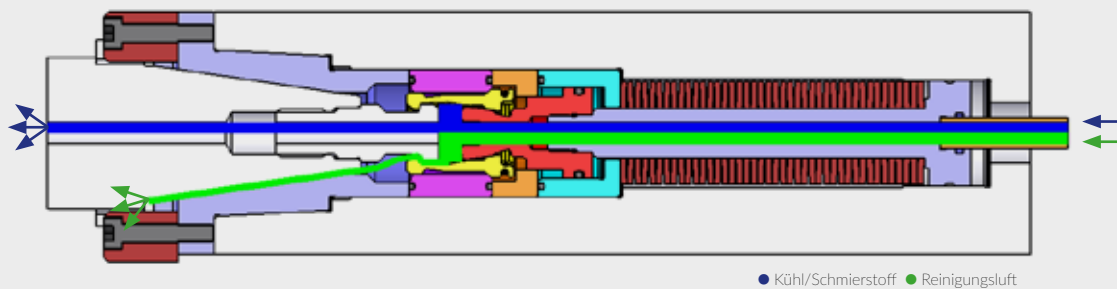


#### 5. Benötigen Sie IKZ (Innere Kühlschmierstoffzuführung zum Werkzeug)? Wenn ja, wie?

Mit zentraler Durchführung der IKZ. (Reinigungsluft dezentral, wenn vorhanden.)



Mit zentraler Durchführung zum Werkzeug und Umschaltung zwischen Kühlschmierstoff und Reinigungsluft.

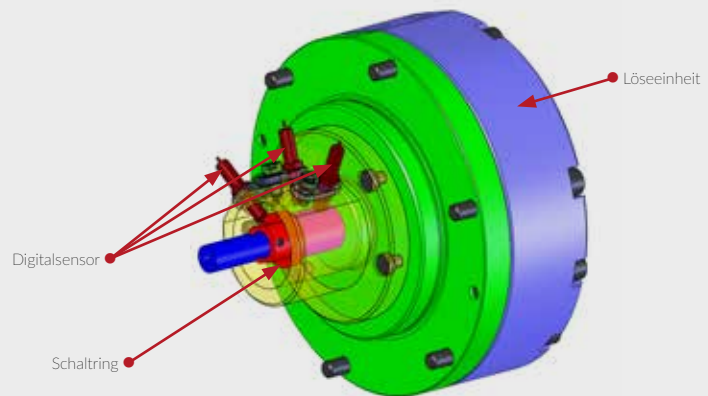


Die Zuführung des Kühlschmierstoffes auf SK-B oder BT-JF Werkzeuge ist Sache des Spindelherstellers.

## 6. Wünschen Sie eine Wegüberwachung des Spannsystems mittels Sensorik? Wenn ja, wie?

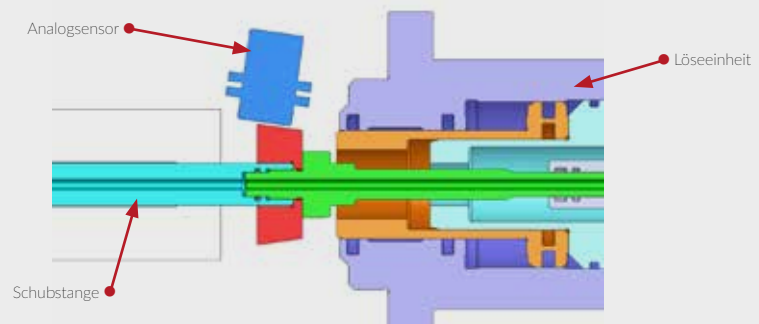
### Mittels drei Digitalsensoren.

Hier ist die Überwachung der drei markanten Zustände des Spannsystems möglich (Lösestellung, Spannstellung, gespannt ohne Werkzeug).



### Mittels Analogsensor.

Hier ist eine lückenlose Überwachung der Zugstangenposition möglich.

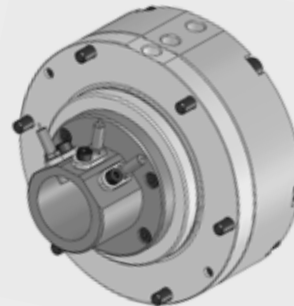


## 7. Benötigen Sie eine Löseeinheit? Wenn ja, welche Ausführung?

### Pneumatische Löseeinheit einstufig, Sehr kurz bauend, im Durchmesser relativ groß

Beispiel:  
Pneumatische Löseeinheit SK40,  
einstufig mit Digitalsensorik und Zuführung Reinigungsluft

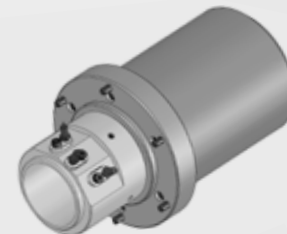
Betriebsdruck: 6 bar  
D=165mm  
L= 71,5 mm (ohne Sensorring)



### Pneumatische Löseeinheit mehrstufig, im Durchmesser sehr klein bauend, Baulänge relativ groß

Beispiel:  
Pneumatische Löseeinheit HSK63,  
dreistufig mit Digitalsensorik und Zuführung Reinigungsluft

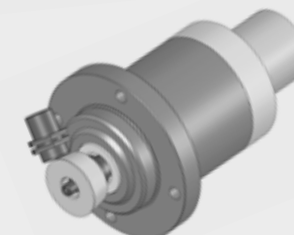
Betriebsdruck: 6 bar  
D=98mm (ohne Anschraubflansch)  
L= 170mm (ohne Sensorring)



### Hydraulische Löseeinheit, sehr kompakt bauend

Beispiel:  
Hydraulische Löseeinheit SK40,  
mit IKZ über Drehzuführung, Analogsensorik u. Zuführung Reinigungsluft

Betriebsdruck: 60 bar  
D=85mm (ohne Anschraubflansch)  
L= 115mm (ohne Sensorring)



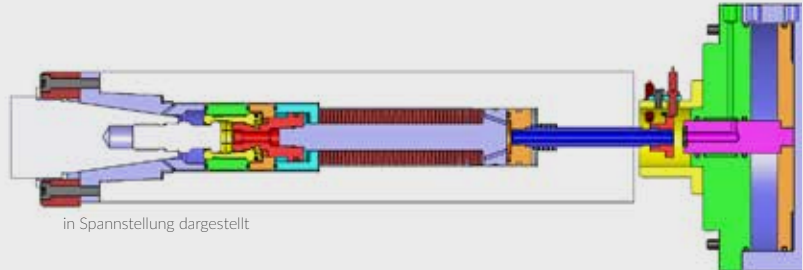
8. Sie sind am Ziel. Ihr Steilkegel-Automatikspanner aus dem SIGMA-Baukasten ist weitestgehend definiert.

Verwenden Sie unser Formular auf der letzten Katalogseite und senden Sie uns Ihre Anfrage zu.  
Wir unterbreiten Ihnen dann gerne ein Angebot für ein auf Ihre Anforderungen abgestimmtes Automatikspannsystem mit ausführlichen Zeichnungsunterlagen.

Drei Beispiele was dabei herauskommen kann.

**SK-40A Automatikspanner Variante A,  
Flanscheinbau**

- mit Reinigungsluft, Zuführung zentral, Kanalisierung dezentral
- ohne IKZ
- mit Sensorik digital
- mit pneumatischer Löseeinheit
- Schubstange angepasst auf Spindellänge



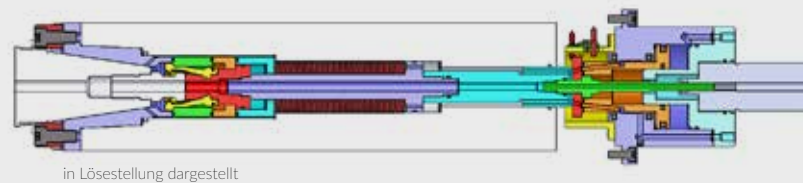
**SK-40A Automatikspanner Variante B,  
Direkteinbau**

- mit Reinigungsluft zentral
- ohne IKZ
- mit Sensorik analog
- mit pneumatischer Löseeinheit dreistufig
- Schubstange angepasst auf Spindellänge



**SK-50AD Automatikspanner Variante A,  
Flanscheinbau**

- mit Reinigungsluft Zuführung dezentral, Kanalisierung dezentral
- mit IKZ
- mit Sensorik digital
- mit hydraulischer Löseeinheit
- Schubstange angepasst auf Spindellänge



SIGMA<sup>®</sup>  
Spanntechnik  
RO-ASP-50-80  
07/14